

LUXTEEL BACK PANEL 시방서

1. 일반사항

1.1 적용범위

1.3.1 본 시방서는 설계도면이 지정하는 LUXTEEL BACK PANEL 공사에 관해 적용한다.

1.3.2 본 특기 시방은 하기 각항에 준하며, 일반 사항은 한국건축학회 기준제정 표준 시방서, 건축공사 표준 시방서, 건축 설계자의 커튼월용 표준시방서를 적용하되 본 시방은 타시방서에 우선하여 적용한다.

1.2 참조규격

다음의 제 기준을 적용한다.

한국산업규격(KS)

1.3 제출물

1.3.1 제작, 시공상세도면

치수, 특기 사항 및 다음 사항들이 표기된 시공도를 제출한다.

2. 공사범위

2.1 설계도서 작업

2.1.1 설계도면 검토

2.1.1 공사계획서(제작요령서 및 공정계획서 포함) 작성

2.1.1 SHOP DWG 작성

2.1.1 각종검사 및 시험결과 보고서 제출

3. 제작 및 설치

3.1 공사 착수전 아래 사항에 대한 LUXTEEL BACK PANEL 의 제작, 및 설치 SHOP DWG 을 제출하여 감독원의 승인을 득한다.

3.1.1 단위 입면(ELEVATION'S OF UNIT)

3.1.2 단면 상세도(FULL SIZE SECTIONS)

3.1.3 접합 및 긴결(JOINT AND FASTENINGS)

3.1.4 긴결방법(METHOD OF ANCHORAGE)

3.1.5 긴결제의 규격 및 간격(SIZE AND SPACING OF ANCHORS)

3.1.6 부속제의 위치 및 모양(LOCATION AND TYPE OF HARDWARE)

3.1.7 타공사와의 연결(CONNECTION WITH OTHER WORK)

3.2 상기 항목 이외의 제작도 및 시공도가 필요한 부분이 발생하면 제작설치에 문제가 발생하지 않도록 필요도면을 빠짐없이 작성 제출한다.

3.3 도면 및 특기시방서에 기재 안 된 사항은 아래 기준에 따른다.

3.3.1 건축 법규 및 소방법 관계

3.3.2 A.A.M.A 규정 및 시험기준

3.3.3 건축학회 기준

3.3.4 설계자 표준기준

3.4 원자재(PANEL) 및 부속자재는 전체 승인에 앞서 가승인을 받을수 있으나 시험결과 및 전체 승인에서 변경이 필요한 경우에는 변경될 수 있다.

4 LUXTEEL BACK PANEL 설계 및 품질기준

4.1 설계기준은 감독원의 제시에 의한 별도지시가 없는 한 다음과 같은 조건 및 기준을 유지하여야 한다.

4.4.1 수축 팽창

최저 -40°C PANEL 표면온도, 최고 150°C에 대하여 충분한 수축, 팽창 여유를 갖도록 설계하여 이로 인한 좌굴, 접합부 SEAL 의 파손, 기타 구조상의 응력 발생등을 예방토록 한다.

4.4.2 설계 풍압

설계 풍압은 25M/SEC 로 가정하여 설계하고 부위별 압력증가 계수는 건축물의 구조, 기준등에 따른다. 설계풍압에 대한 주요부재의 응력은 각 부재의 최소 허용응력 이하라야 하며, 파손이나 유해한 균열의 발생 또는 SPAN 에 대해 L/175 이상의 처짐등이 발생하지 말아야 한다.

4.4.3 상시변형 성능

온도조절 및 구체의 변위등으로부터 기인하는 부재변형 구조 응력 등을 예측하여 장기 내구성에 문제가 발생하지 않도록 그 접합방법 및 설치방법을 고려하여야 한다.

4.4.4 내화 성능

본 SLAB 등의 주요 내화 부재에 CURTAIN WALL 을 고정시키는 부재는 강재로 접합시켜야 하며, 아연도 SHEET PANEL 및 부자재는 탈락하지 않아야 한다.

4.4.5 수밀 성능

CURTAIN WALL 부분의 수밀성을 별도의 지시가 없는 한 ASTM E-331 의 방법에 의거 4PSE 이상 또는 INWARD DESIGN WIND 의 20%에 해당하는 정압 압력차에서 누수되지(PSF) 않도록 한다.

4.4.6 기밀성능

CURTAIN WALL 부분의 기밀성능은 별도지시가 없는한 ASTM-E283 의 방법에 의거하여 0.06 CFM 을 초과하지 않아야 한다.

4.4.7 정밀도

철골 및 CONCRETE 공사의 정도에 관계없이 제품의 정밀도는 시방서의 내용과 일치시켜 CURTAIN WALL 기준에 의거하여 분할하여야 한다.

4.4.8 표준처리는 미려하고 평활도 우수한 제품이어야하며, 또한 내식성, 내후성, 내염수성, 내구성을 유지하고 최저의 열손실, 방음, 흡음, 결로방지 효과가 충분하여야 한다.

5. 제 품

5.1 주자재(부산지역 생산자재 적용)

5.1.1 LUXTEEL BACK PANEL 의 Base Metal 은 GIX 원판에 칼라 선도장 (KS D 3030) 제품을 사용한다.

5.1.2 규 격 (SIZE)

(1) 두 께

- 외부면 : LUXTEEL GIX 강판 1.2mm~1.6mm (모재 : GIX 원판 도금량 코드: AZM 180)
- 실내면 : EGI 도금강판 0.8mm~1.2mm (도금량 코드: E16)

(2) 폭

- 1000mm ~ 1580mm (두께 : 0.8~1.6 기준)

(3) 재 료

- 외부면 : GIX 도금 강판 KS D 3030 으로 한다.
- 실내면 : EGI 도금 강판 KS D 3528 으로 한다.

(4) 표면처리 : 표면은 내식성 및 내염수성이 강력한 PVDF(불소수지) 도료로 선도장(Roll Coating) 한다. **(20 년이상 보증제품)**

(5) 색 상 : 2COATING 2BAKED 시스템
지정색상 (PPG 동등이상 제품)

(6) 단열재 : 설계 기준 및 건축물의 에너지 절약설계 기준에 따른다 (국토해양부)

(7) 제품문의 : 동국제강 김지용 과장 010-2542-2308

(8) 인증서: 세계일류상품인증서 취득업체(산업통상자원부)

6. 가공 및 제작

6.1 PANEL 절단 가공

6.2 감독원이 지정하는 가공공정으로 가공하는 것을 원칙으로 하며, 모든 자재는 공업적인 공차 범위안에서 승인된 도면 시방서에서 규정한 재료, 규격, 두께, 기타 등 시방서에 일치하여야 한다

7. 제품검사

7.1 ORIGINAL SAMPLE 제출

각 부재의 두께, 표면처리, 색상, 허용공차 등이 명시된 표준 ORIGINAL SAMPLE 을 200m/m 단위로 제출하여 감독원의 승인을 득한 후 제작에 착수하여야 한다.

제출된 ORIGINAL SAMPLE 은 감독원이 보관하여 제품의 규준을 삼는다.

7.2 검사항목

뒤틀림, 표면처리, JOINT 제작상태가 불량한 것은 불합격 처리하고 출하금지한다.

8. 포장 및 운송

완성된 제품은 비닐 보호용막으로 포장하여 출하하고, 운송 도중에 파손이 없도록 하기 위하여 간격재 취부, 보호, 운송하여야 한다.

9. 현장 관리

9.1 반 입

9.1.1 제품은 계획 공정에 준하여 착오가 없도록 반입하여야 한다.

9.1.2 제품은 반입시 손상이 없도록 최소한의 보호조치를 하여야 한다.

9.1.3 기타 이외 사항은 감독원과 협의한다.