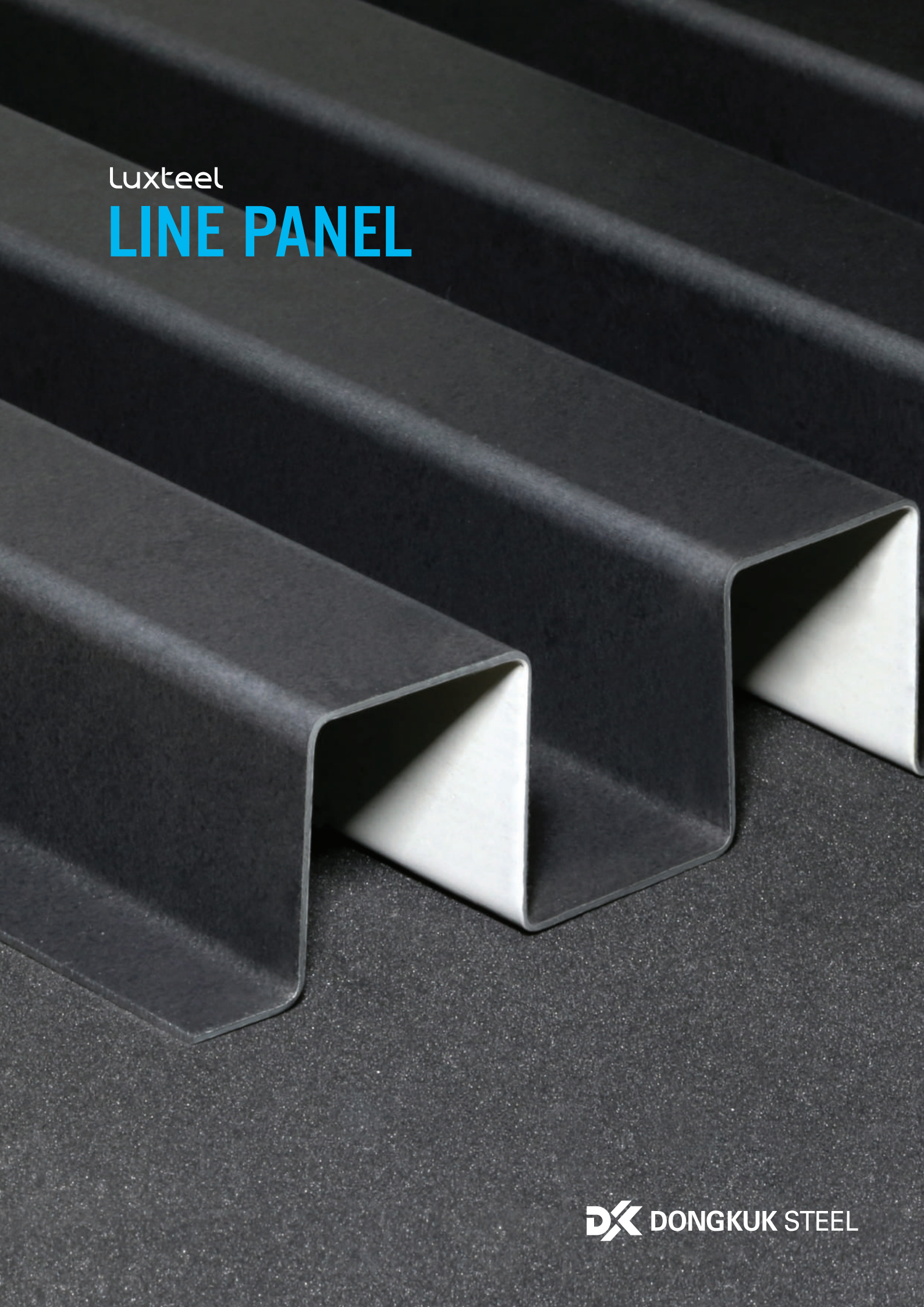




luxteel

LINE PANEL

CONTENTS

동국제강	03
What is Line Panel	05
Line Panel 타입	07
Line Panel 세부 적용 방법	11
Line Panel 실제 적용 사례	21
Luxteel The Architect's Edition	31
Perforated Panel	33
보증서	35
취급주의사항	36
당진 도성센터	37

luxteel
LINE PANEL

History of the First Innovations

최초의 혁신이 만들어온 역사, 다시 새로운 미래로 이어갑니다.

환경까지 생각하는 국내 전기로 업체의 선두기업 동국제강 사람과 환경,
그리고 기업이 함께 공생할 수 있는 사회를 만들기 위한 사회적 책임을 65년간 실천해 오고 있습니다.

1954~1969

- 1954년
동국제강 창립
- 1963년
민간기업 최초 대규모 철강공장 건설
(부산 용호동)
- 1966년
국내 최초 전기로 제강공장 준공
(근대 문화재 지정/연산 6만 톤)
- 1967년
국내 최초 냉간압연강판 생산공장 준공
(부산 감만동/연산 12만톤)
- 1965년
국내 최초 고로 가동

1971~1990

- 1971년
국내 최초 후판 생산
- 1972년
국내 최초 컬러강판 생산
인천제강소(당시 한국강업) 가동
(연산 제강 1만2천 톤, 봉강 1만6천톤)
- 1988년
기업공개

1991~1999

- 1991년
포항 1후판 공장 준공 (연산 70만톤)
- 1993년
국내 최초 직류 전기로 도입
- 1997년
포항 2후판 공장 가동(연산 100만톤),
형강공장 가동 (연산 70만톤)
- 1999년
포항 봉강공장 가동(연산 40만톤)



2000 ~ 2010

- 2001년
제2차업 선언
- 2002년
부산공장 표면처리전문화설비
(No.4 CGL·No.4 CCL) 준공
- 2007년
부산공장 연속산세압연설비(PLTCM)
준공 (연산 180만톤)
- 2009년
중앙기술연구소 준공
- 2009년
부산공장 No.5용융아연도금강판라인
(CGL)·No.5컬러강판라인(CCL) 준공
국내 최초 초고장력 철근 KS 인증
- 2010년
당진공장 준공
가전용 컬러강판 세계일류상품 선정

2011 ~ 2012

- 2011년
고급 건재용 컬러강판 '럭스틸(Luxteel)' 런칭
국내 최초 내진용 봉강 KS 규격 제정
- 2012년
인천제강소 1호 압연공장 가동
(연산 봉강 120만 톤)
- 2012년
브라질 제철소 CSP 착공
- 2012년
부산공장 No.6 ·
No.7 컬러강판라인(CCL) 준공

2013 ~ 2018

- 2013년
가전용 컬러강판 '앱스틸(Appsteel)' 런칭
부산공장 No.8 컬러강판라인(CCL) 준공
- 2014년
창립 60주년
- 2015년
동국제강, 유니온스틸 흡수 합병
브라질 제철소 CSP 정초식 개최
- 2016년
브라질 CSP 제철소 고로 화입식
국내 최초 내진철근 KS 인증 취득
부산공장 No.9 컬러강판(CCL) 준공
- 2018년
당진 도성센터 준공
국내 최초 항균 컬러강판
Luxteel Bio 생산
국내 최초 내진 코일철근 생산

luxteel LINE PANEL

efficient & classy

럭스틸 라인패널은 간결하고 직관적인 직선의 반복을 통해 효율적이고 세련되게 건물을 채워 나갑니다.

라인패널의 골의 접힘은 자체적인 구조적 강성을 가지게 되어 안정감을 더하고, 보는 각도에 따라 반사, 통과, 겹침 등의 다양한 빛의 반응을 만들어 냅니다.

이러한 형상들은 럭스틸의 세련된 패턴들을 만나 다채로운 깊이감을 형성하여 건물 디자인의 완성도를 높여 줍니다.

✓ 높은 경제성

라인패널은 모든 파트들을 공장 제작하고 현장에서는 결합, 시공만을 진행하여 타 건축자재 대비 시공성이 우수하고 공기가 단축됩니다. 또한 5.9M까지 제작이 가능하여 2개층의 외장을 한번에 마감할 수 있어 더욱 경제적입니다.

✓ 심미성

오픈조인트 방식으로 시공 되어 실리콘 마감으로 인한 디자인 훼손과 수년 후 매지션 주변 오염에 대한 우려가 없습니다. 또한 금속패널들을 대형화할 경우 고질적으로 발생하는 표면 웨이브가 전혀 발생하지 않아 보다 완벽하고 고급스러운 디자인이 가능합니다.



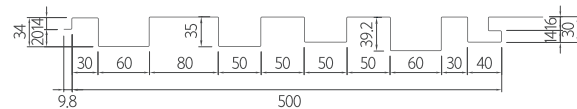
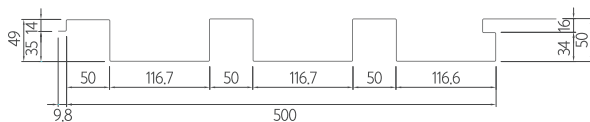
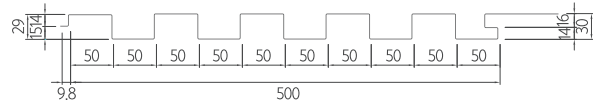
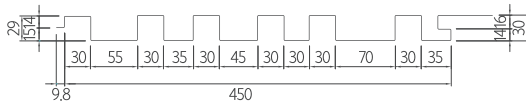
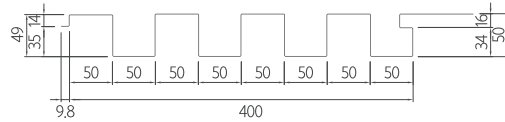
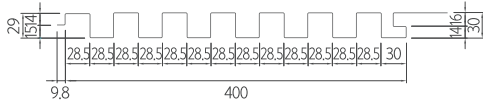
☑ 내구성 (최대 25년 보증)

럭스틸 라인패널은 마그네슘-아연-알루미늄 합금 도금 강판 (KSD 3030)을 원판으로 사용하고 불소 프린트 3코팅 도장 시스템을 적용하여 알루미늄과 스테인레스에 준하는 내식성과 내후성능을 발휘합니다. 또한 동국제강이 25년 보증서를 발행하는 믿을수 있는 제품입니다.

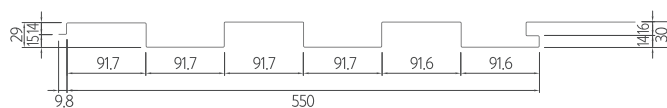
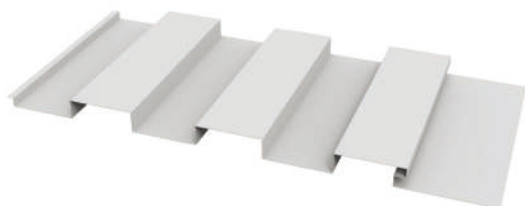
☑ 완벽한 품질 관리

동국제강에서 원판생산, 가공, 시공에 이르는 전공정에 걸쳐 전문적인 상담과 설계지원을 제공합니다.

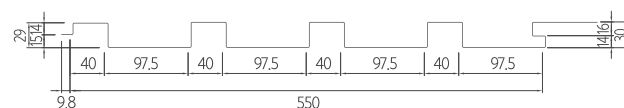
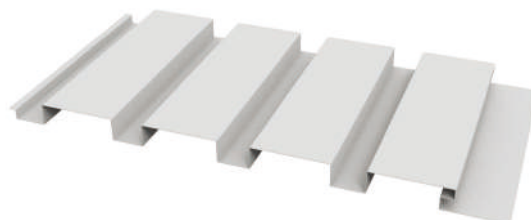
원판 두께는 0.8mm이며 건축 설계 및 디자인에 맞춰 타입만 선택하시면, 길이 방향으로 최대 5.9m까지 생산이 가능합니다.
(상담을 통해 메인 타입 외 주문 제품도 생산 가능하며, 추가 설계 비용이 부가됩니다)



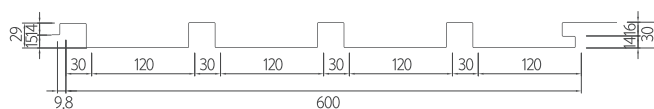
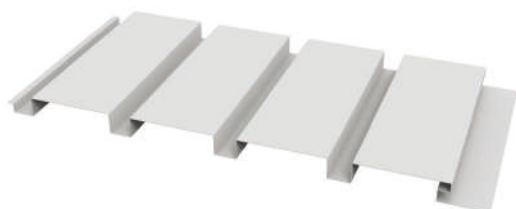
W550G



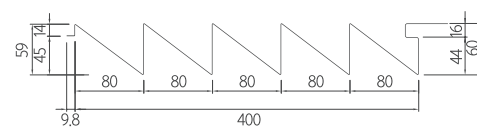
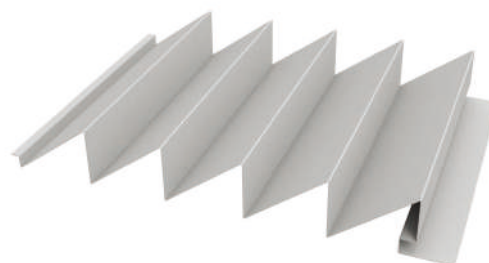
W550H



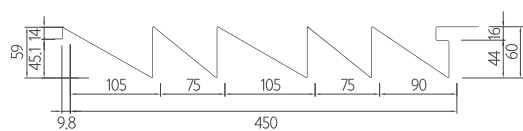
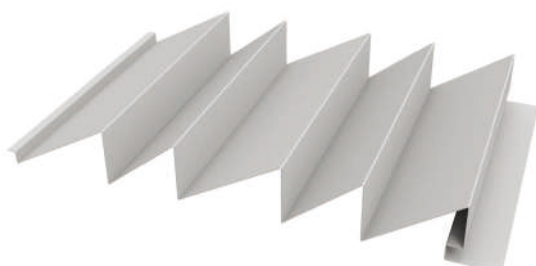
W600M



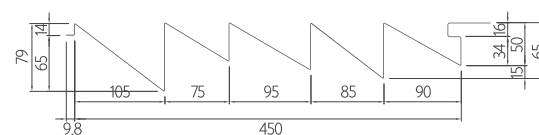
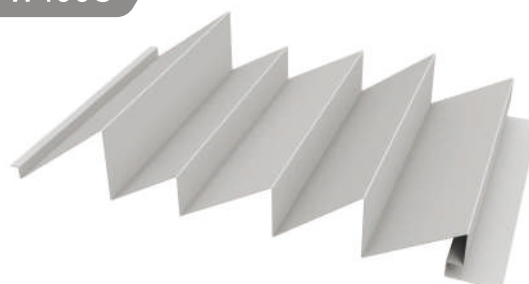
W400S



W400T



W400U

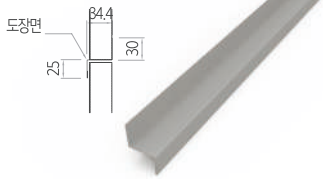


Flashing types

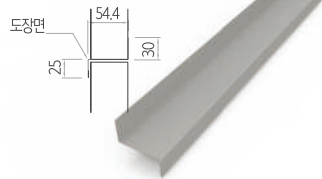
올바른 후레싱은 외부로부터 물의 침투를 차단하는 물끊기 역할과 완벽한 외관 마감에 매우 중요합니다.
라인패널의 주요 타입별 사이즈와 적용 부위에 따른 최적의 마감 후레싱을 제안 드립니다.

수직 패널 상하부 연결

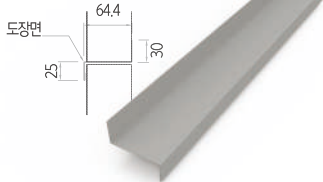
■ FA030 (30mm)



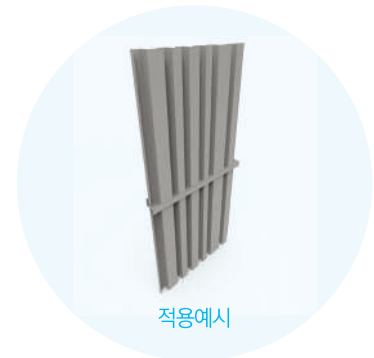
■ FA050 (50mm)



■ FA060 (60mm)



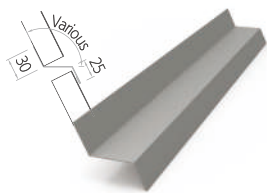
■ FA080 (80mm)



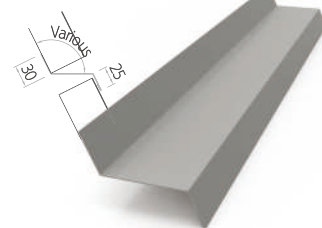
적용예시

연속 경사 패널 상하부 연결

■ FB030 (30mm)



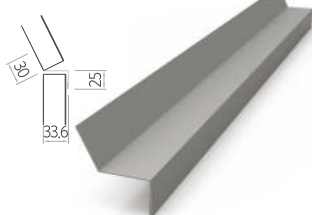
■ FB050 (50mm)



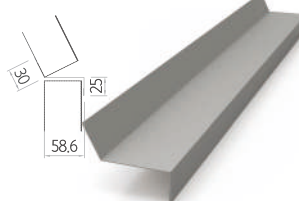
적용예시

경사 후 수직 패널 상하부 연결

■ FC030 (30mm)



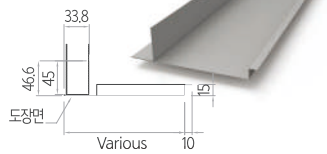
■ FC050 (50mm)



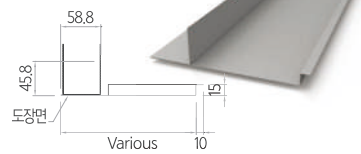
적용예시

창호 주변(상하부)

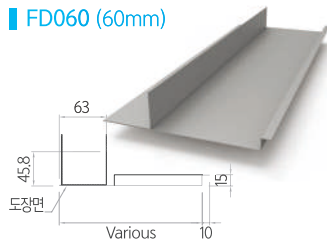
FD030 (30mm)



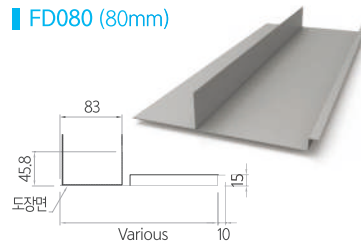
FD050 (50mm)



FD060 (60mm)



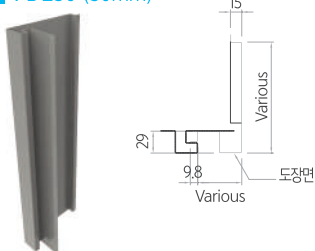
FD080 (80mm)



적용예시

창호 주변(좌우측)

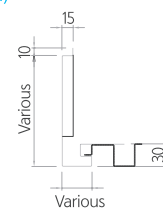
FDL30 (30mm)



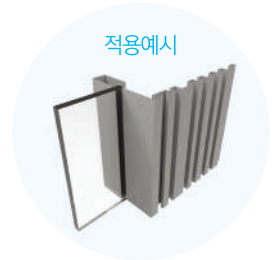
적용예시



FDR30 (30mm)



적용예시



90° 및 사선 코너몰딩

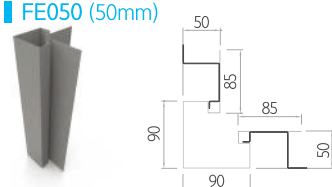
FE030 (30mm)



적용예시

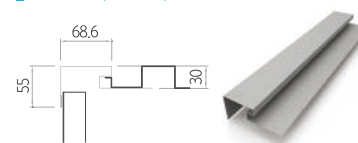


FE050 (50mm)



사선

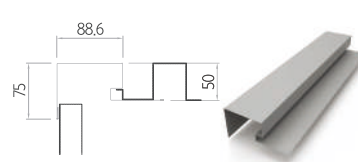
FF030 (30mm)



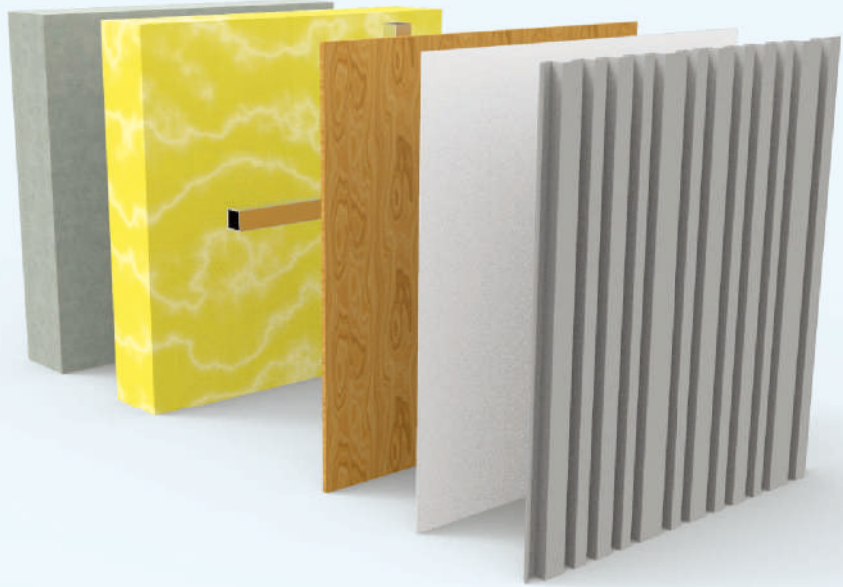
적용예시



FF050 (50mm)



01

Line Panel 세부적용방법
외단열 타입

■ 외단열 타입 시공방법



01

1) 골조에 전용 고정핀을 사용하여 단열재를 설치한다.

2) 단열재는(PF보드, 글라스울) 단열재 전용 고정핀을 사용하여 그림과 같이 4 Point에 고정시킨다.

(1m² 기준 평균 4개의 고정핀 사용)



02

각 파이프 최대 간격 1,200mm를 넘지 않도록 격자로 시공 후 결합한다.

* 각파이프 : 50 x 50 x 3.2T 아연도금 제품을 사용한다.
(GI 도금량 : 120g/m²이상)

* 브라켓 고정방법 :

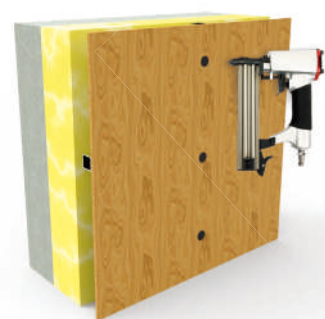
① 단열 스티드 앵커 고정을 위해 ø13 햄머 드릴로 단열재 및 골조 천공 한다.

② 천공 위치에 ø12 단열 스티드 앵커와 브라켓을 설치. 브라켓과 각 파이프는 용접 및 볼트로 고정.

※ 단열 스티드 앵커 유효 길이 : 70mm 이상 / 유효간격 : 1000mm 이내 시공하여 시공 후 처짐이 발생하지 않도록 한다.

③ 브라켓은 5T 이상 스티ل 제품사용(용융아연도금)

④ 각파이프는 레이저 수평기를 사용하여 수직/수평을 맞추고, 최대 간격은 1200mm 넘지 않게 격자로 시공한다.



03

1) 내수 합판 규격

① 두께 : 12T 사용할 것

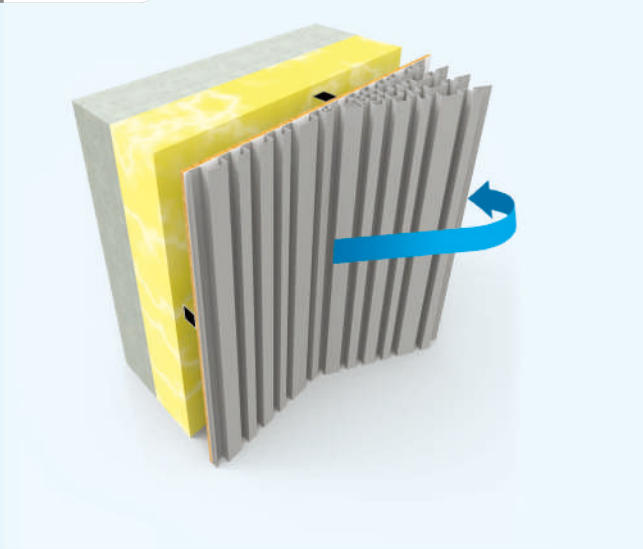
② 사이즈 : 910 x 1820 or 1220 x 2440 사용한다.

2) 시공방법은 아래 과정을 따른다.

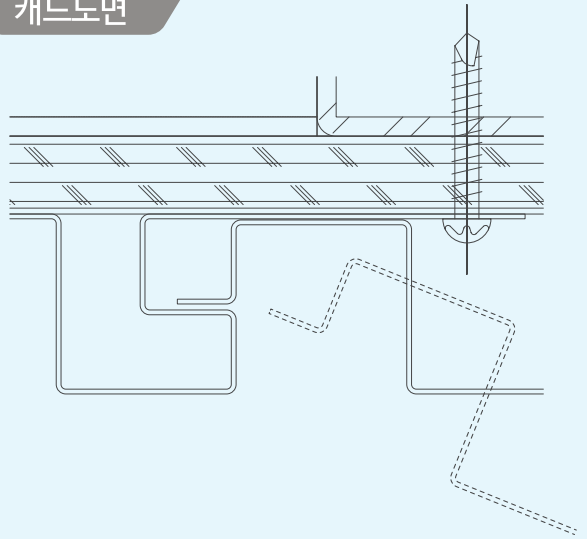
① 합판 고정은 스크류 혹은 에어 타카를 사용하여 (타카심 : ø2.2 x 25mm이상) 각 파이프에 최대 간격 500mm를 넘지 않게 고정하여 처짐이 발생하지 않도록 시공한다.

② 내수합판의 수축 팽창을 고려하여 4mm 간격을 두고 시공한다.

결합 방법



카드도면



04

- 1) 건물 외벽을 방습지로 밀실하게 밀봉하여 누수를 방지한다.
- 2) 방습지는 타이벡 제품 동등 이상을 사용 한다.
- 3) 시공방법은 아래 과정을 따른다.
 - ① 방습지는 에어 타카를 사용하여 고정한다. (타카심 : $\phi 0.6 \times 15\text{mm}$ 이상)
 - ② 방습지 상하 방향 겹침 치수 : 90mm 이상
 - ③ 방습지 가로 방향의 겹침 치수 : 150mm 이상
 - ④ 겹침 부위는 타이벡 테이프를 사용하여 밀실하게 밀봉한다.

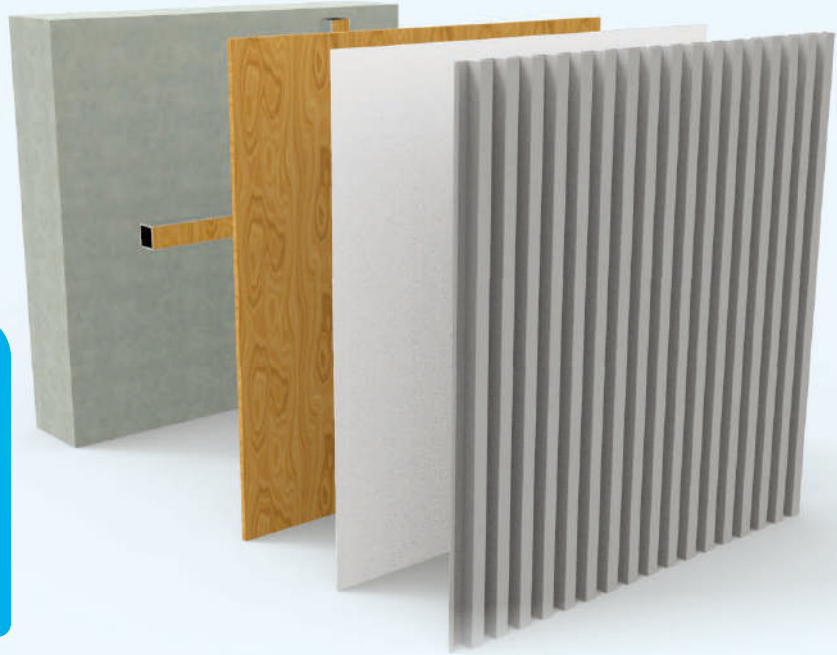


05

- 1) 럭스틸 라인패널을 스크류로 고정한다.
- 2) 라인패널은 후레싱 설치 후 판 하나씩 끼워 넣는 방식으로 시공한다.
- 3) 라인패널 고정은 스크류(STS)를 사용하며 그 제품은
 - ① 내수합판 적용 시 :
 $\phi 4.2 \times 32\text{LG}$ (32LG 이상 직결제품 사용)SELF PAN HEAD(STS304)
 - ② 내수합판 미적용 시 :
 $\phi 4.2 \times 25\text{LG}$ (25LG 이상 직결제품 사용)SELF PAN HEAD(STS304))
 - ③ 고정간격 : 스크류 간격은 @1200 이하로 고정할 것

02

Line Panel 세부적용방법 내단열 타입



■ 외단열 타입 시공방법



01

- 1) 파이프 고정을 위한 브라켓을 시공한다.
- 2) 스테드 앵커&브라켓 시공은 아래 과정을 따른다.
 - ① $\phi 13$ 햄머드릴로 골조 천공.
 - ② 천공 위치에 $\phi 12$ 스테드 앵커와 브라켓을 설치.
※ 스테드 앵커로 유효깊이 : 70MM 이상 / 유효간격 : 1000mm 이내 시공하여 시공 후 처짐이 발생하지 않도록 한다.
 - ③ 브라켓은 5T 이상 스틸 제품사용(용융아연도금)



02

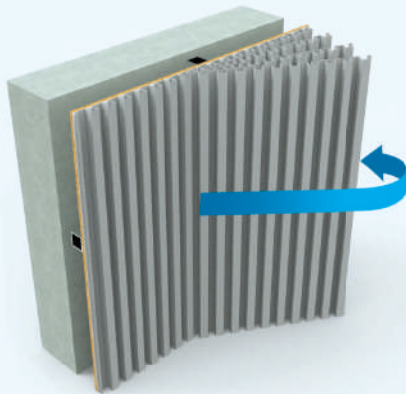
- 1) 각 파이프를 최대간격 1,200mm가 넘지 않도록 격자로 시공 후 결합한다.
- 2) 각파이프 : 50 x 50 x 3.2T 아연도금 제품을 사용한다. (GI 도금량 : 120g/m²이상)
 - ① 브라켓과 각 파이프는 용접 및 볼트로 고정.
 - ② 각파이프는 레이저 수평기를 사용하여 수직/수평을 맞추고, 최대 간격은 1200mm 넘지 않게 격자로 시공한다.



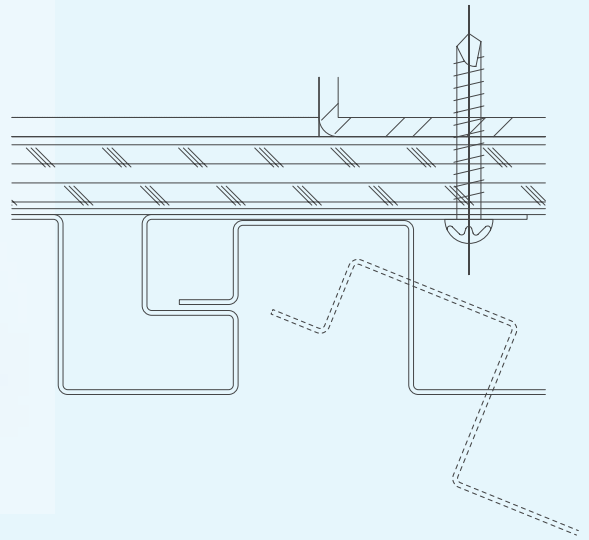
03

- 1) 내수 합판을 설치된 각 파이프에 고정하여 처짐이 발생 하지 않도록 한다.
※ 내수 합판 규격
 - ① 두께 : 12T 사용할 것.
 - ② 사이즈 : 910 x 1820 or 1220 x 2440 사용한다.
- 2) 시공방법은 아래 과정을 따른다.
 - ① 합판 고정은 스크류 혹은 에어 타카를 사용하여 (타카심 : $\phi 2.2 \times 25\text{mm}$ 이상) 각 파이프에 최대 간격 500mm 를 넘지 않게 고정하여 처짐이 발생하지 않도록 시공한다.
 - ② 내수합판의 수축 팽창을 고려하여 4mm 간격을 두고 시공한다.

결합 방법



카드도면



04

- 1) 건물 외벽을 방습지로 밀실하게 밀봉하여 누수를 방지한다.
- 2) 방습지는 타이벡 제품 동등 이상을 사용 한다.
- 3) 시공방법은 아래 과정을 따른다.

- ① 방습지는 에어 타카를 사용하여 고정한다. (타카심 : $\phi 0.6 \times 15\text{mm}$ 이상)
- ② 방습지 상하 방향 겹침 치수 : 90mm 이상.
- ③ 방습지 가로 방향의 겹침 치수 : 150mm 이상.
- ④ 겹침 부위는 타이벡 테이프를 사용하여 밀실하게 밀봉한다.

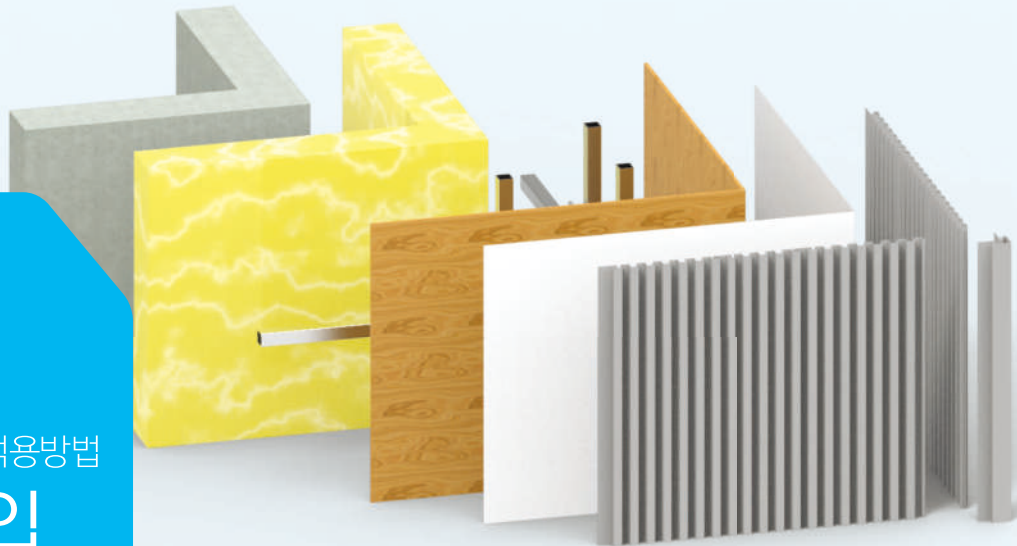


05

- 1) 럭스틸 라인패널을 스크류로 고정한다.
- 2) 라인패널은 후레싱 설치 후 판 하나씩 끼워 넣는 방식으로 시공한다.
- 3) 라인패널 고정은 스크류(STS)를 사용하며 그 제품은

- ① 내수합판 적용 시 :
 $\phi 4.2 \times 32\text{LG}$ (32LG 이상 직결제품 사용)SELF PAN HEAD(STS304)
- ② 내수합판 미적용 시 :
 $\phi 4.2 \times 25\text{LG}$ (25LG 이상 직결제품 사용)SELF PAN HEAD(STS304)
- ③ 고정간격 : 스크류 간격은 @1200 이하로 고정할 것.

03

Line Panel 세부적용방법
코너 타입

■ 외단열 타입 시공방법



01

- 1) 골조에 전용 고정핀을 사용하여 단열재를 설치한다.
- 2) 단열재는(PF보드, 글라스울) 단열재 전용 고정핀을 사용하여 4 양끝 모서리(4 Point)에 고정시킨다.



02

- 1) 각 파이프 최대 간격 1,200mm를 넘지 않도록 격자로 시공 후 결합한다.

* 각파이프 : 50x50x3.2T 아연도금 제품을 사용한다.
(GI 도금량 : 120g/m2이상)

* 단열 브래킷 :

- ① $\phi 13$ 햄머드릴로 단열재 및 골조 천공.
- ② 천공 위치에 $\phi 12$ 단열 스테드 앵커와 브래킷을 설치.
브래킷과 각 파이프는 용접 및 볼트로 고정.
* 단열 스테드 앵커로 유효깊이 : 70mm 이상 /
유효간격 : 1000mm 이내 시공하여 시공 후 처짐이 발생하지 않도록 한다.
- ③ 브래킷은 ST 이상 스틸 제품사용(용융아연도금)
- ④ 각파이프는 레이저 수평기를 사용하여 수직/수평을 맞추고, 최대 간격은 1200mm 넘지 않게 격자로 시공한다.



03

- 1) 내수 합판을 설치된 각 파이프에 고정하여 처짐이 발생 하지 않도록 한다.

* 내수 합판 규격

- ① 두께 : 12T 사용할 것.
- ② 사이즈 : 910 x 1820 or 1220 x 2440 사용한다.

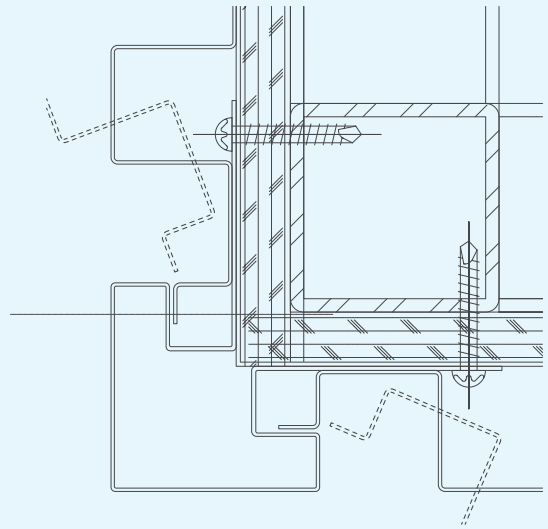
2) 시공방법은 아래 과정을 따른다.

- ① 합판 고정은 스크류 혹은 에어 타카를 사용하여 (타카심 : $\phi 2.2 \times 25\text{mm}$ 이상) 각 파이프에 최대 간격 500mm 를 넘지 않게 고정하여 처짐이 발생하지 않도록 시공한다.
- ② 내수합판의 수축 팽창을 고려하여 4mm 간격을 두고 시공한다.

결합 방법



카드도면



04

- 1) 건물 외벽을 방습지로 밀실하게 밀봉하여 누수를 방지한다.
- 2) 방습지는 타이벡 제품 동등 이상을 사용 한다.
- 3) 시공방법은 아래 과정을 따른다.
 - ① 방습지는 에어 타카를 사용하여 고정한다.
(타카심 : $\phi 0.6 \times 15\text{mm}$ 이상)
 - ② 방습지 상하 방향 겹침 치수 : 90mm 이상
 - ③ 방습지 가로 방향의 겹침 치수 : 150mm 이상
 - ④ 겹침 부위는 타이벡 테이프를 사용하여 밀실하게 밀봉한다.



05

- 1) 코너 후레싱을 설치하고 스크류(STS)로 고정한다.
 - ① 내수합판 적용 시 : $\phi 4.2 \times 32\text{LG}$
(32LG 이상 직결제품 사용) SELF PAN HEAD(STS304)
 - ② 내수합판 미적용 시 : $\phi 4.2 \times 25\text{LG}$
(25LG 이상 직결제품 사용) SELF PAN HEAD(STS304))
 - ③ 고정간격 : 스크류 간격은 @1200 이하로 고정할 것.

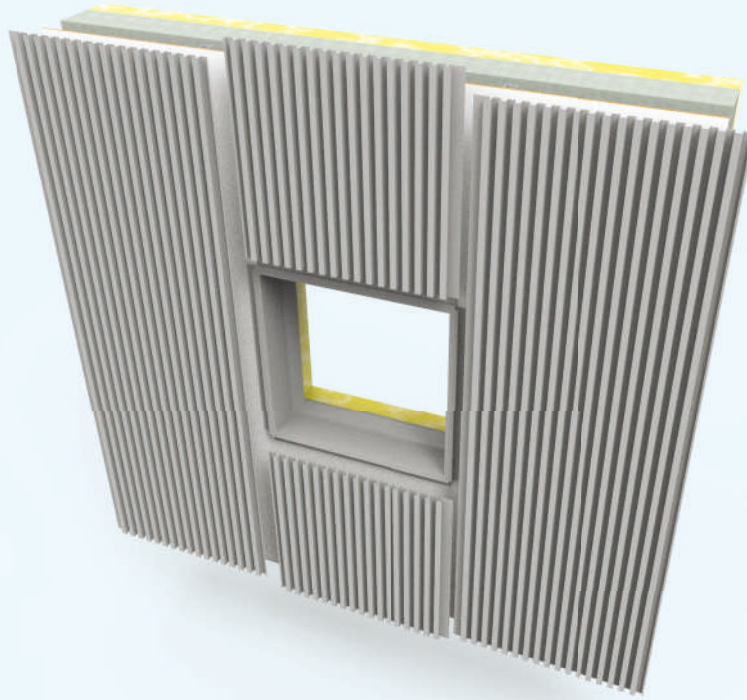


06

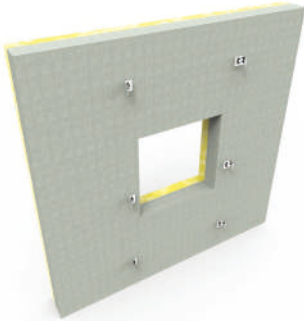
- 1) 라인패널은 후레싱 설치 후 하나씩 끼워 시공한다.
- 2) 라인패널 고정은 스크류(STS)를 사용하여 그 제품은
 - ① 내수합판 적용 시 : $\phi 4.2 \times 32\text{LG}$
(32LG 이상 직결제품 사용) SELF PAN HEAD(STS304)
 - ② 내수합판 미적용 시 : $\phi 4.2 \times 25\text{LG}$
(25LG 이상 직결제품 사용) SELF PAN HEAD(STS304))
 - ③ 고정간격 : 스크류 간격은 @1200 이하로 고정할 것.

04

Line Panel 세부적용방법 창호 타입

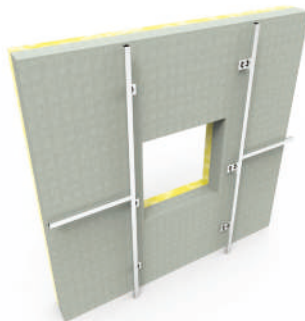


■ 외단열 타입 시공방법



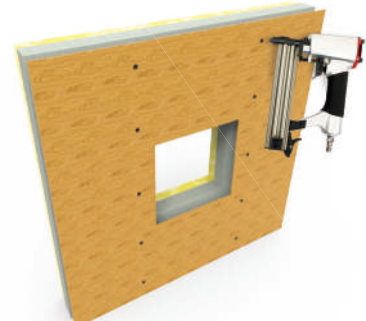
01

- 1) 골조에 전용 고정핀을 사용하여 단열재를 설치한다.
- 2) 단열재는(PF보드, 글라스울) 단열재 전용 고정핀을 사용하여 그림과 같이 4 Point에 고정시킨다.
(1m² 기준 평균 4개의 고정핀 사용)



02

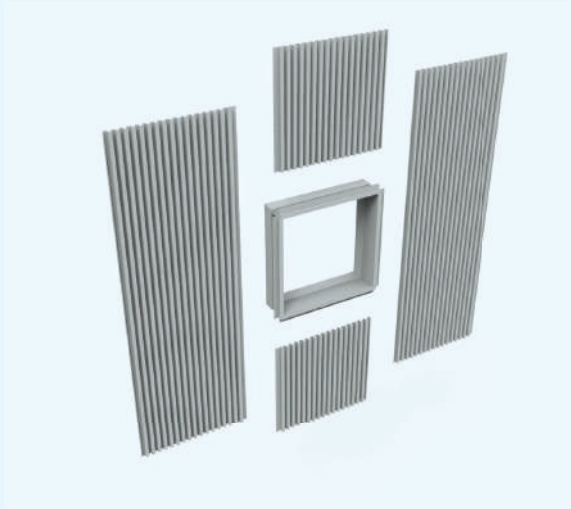
- 1) 각 파이프를 최대간격 1,200mm가 넘지 않도록 격자로 시공 후 결합한다.
- 2) 각 파이프 : 50x50x3.2T 아연도금 제품을 사용한다. (GI 도금량 : 120g/m²이상)
 - ① 브라켓과 각 파이프는 용접 및 볼트로 고정.
 - ② 각 파이프는 레이저 수평기를 사용하여 수직/수평을 맞추고, 최대 간격은 1200mm 넘지 않게 격자로 시공한다.



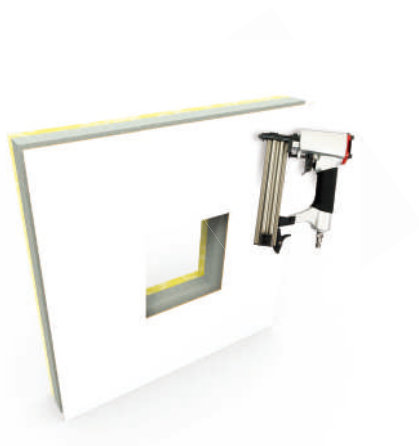
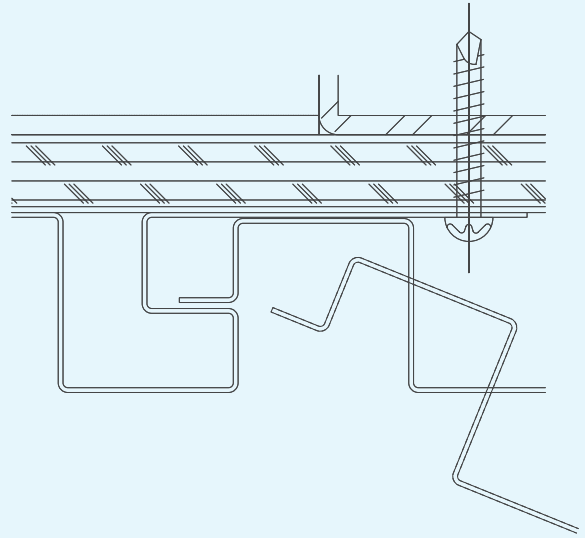
03

- 1) 내수 합판을 설치된 각 파이프에 고정하여 처짐이 발생하지 않도록 한다.
 - ※ 내수 합판 규격
 - ① 두께 : 12T 사용할 것.
 - ② 사이즈 : 910 x 1820 or 1220 x 2440 사용한다.
- 2) 시공방법은 아래 과정을 따른다.
 - ① 합판 고정은 스크류 혹은 에어 타카를 사용하여 (타카심 : ø2.2 x 25mm이상) 각 파이프에 최대 간격 500mm를 넘지 않게 고정하여 처짐이 발생하지 않도록 시공한다.
 - ② 내수합판의 수축 팽창을 고려하여 4mm 간격을 두고 시공한다.

결합 방법

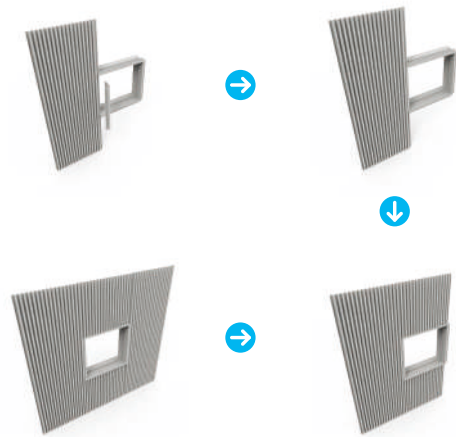


카드도면



04

- 1) 건물 외벽을 방습지로 밀실하게 밀봉하여 누수를 방지한다.
- 2) 방습지는 타이벡 제품 동등 이상을 사용 한다.
- 3) 시공방법은 아래 과정을 따른다.
 - ① 방습지는 에어 타카를 사용하여 고정한다.
(타카심 : $\phi 0.6 \times 15\text{mm}$ 이상)
 - ② 방습지 상하 방향 겹침 치수 : 90mm 이상.
 - ③ 방습지 가로 방향의 겹침 치수 : 150mm 이상.
 - ④ 겹침 부위는 타이벡 테이프를 사용하여 밀실하게 밀봉한다.

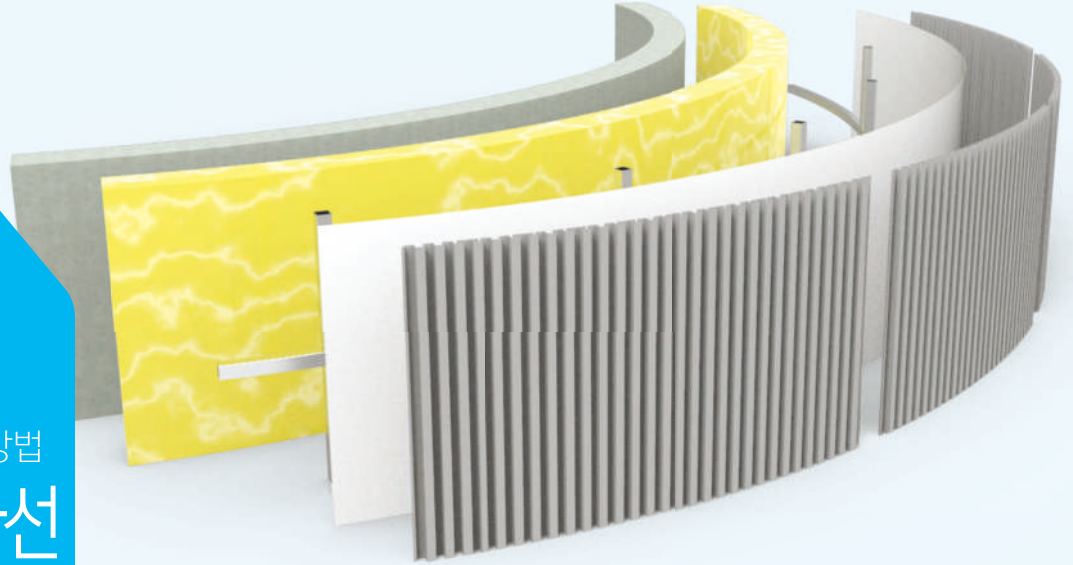


05

- 1) 창호 좌측 라인패널 설치 후 테두리 후레싱을 설치한다.
- 2) 후레싱 이음 부위는 실리콘으로 마감한다.
- 3) 창호 상하부 라인 패널을 후레싱 위치에 맞춰서 설치한다.
- 4) 우측 라인패널을 설치한다.

05

Line Panel 세부적용방법 라운드 및 사선



외단열 타입 시공방법



01

- 1) 골조에 전용 고정핀을 사용하여 단열재를 설치한다.
- 2) 단열재는(PF보드, 글라스울) 단열재 전용 고정핀을 사용하여 그림과 같이 4 Point에 고정시킨다.
(1m² 기준 평균 4개의 고정핀 사용)

02

각 파이프 최대 간격 1,200mm를 넘지 않도록 격자로 시공 후 결합한다.

* 각파이프 : 50 x 50 x 3.2T 아연도금 제품을 사용한다. (GI 도금량 : 120g/m²이상)

* 브라켓 고정방법 :

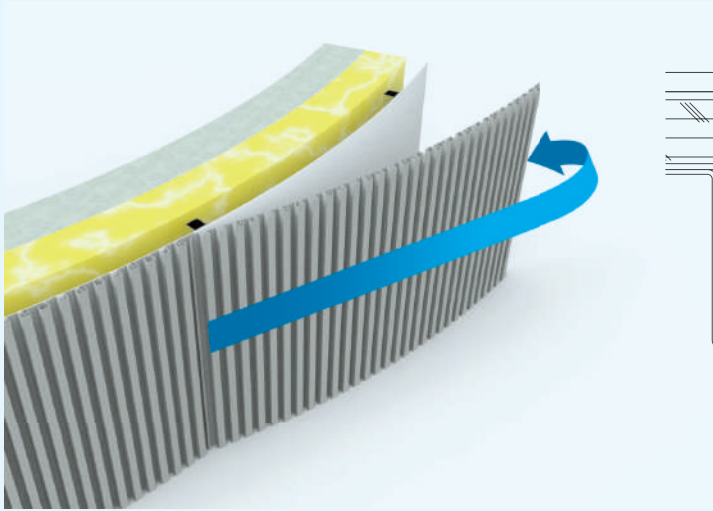
- ① 단열 스티드 앵커 고정을 위해 $\phi 13$ 햄머 드릴로 단열재 및 골조 천공 한다.
- ② 천공 위치에 $\phi 12$ 단열 스티드 앵커와 브라켓을 설치. 브라켓과 각 파이프는 용접 및 볼트로 고정.

※ 단열 스티드 앵커 유효 깊이 : 70mm 이상 /

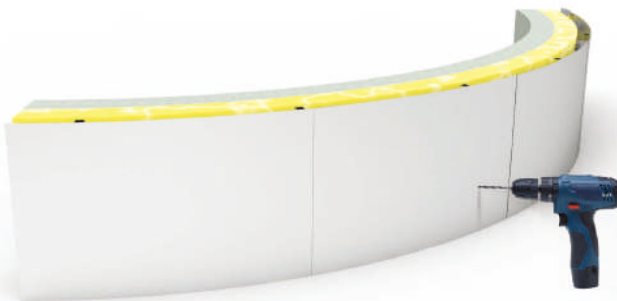
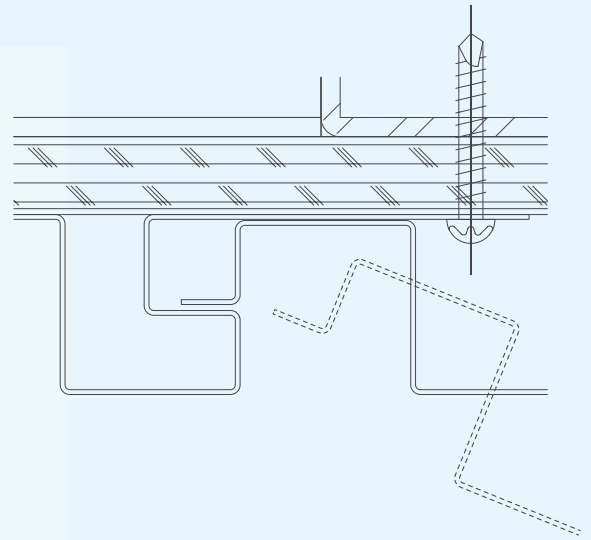
유효간격 : 1000mm 이내 시공하여 시공 후 처짐이 발생하지 않도록 한다.

- ③ 브라켓은 5T 이상 스티ل 제품사용(용융아연도금)

결합 방법



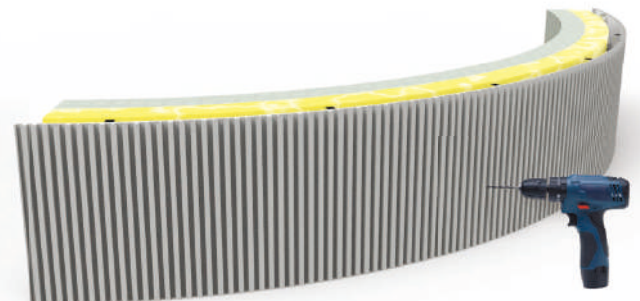
카드도면



03

차수판을 설치한다.

- ① 차수판은 0.5t 이상 GI (도금량 : 120g/m² 이상) 제품을 사용하여 건물 전체에 밀설하게 설치한다.
- ② 차수판 고정은 스크류 $\phi 4.2 \times 20$ LG 이상 직결제품(self pan head/sts304)을 사용하여 고정하며, 스크류 고정 부위에 누수가 발생하지 않도록 실리콘으로 마감한다.
- ③ 차수판과 차수판은 50mm 이상 겹쳐서 시공하며, 시공부위는 실리콘으로 마감하여 누수 방지한다.



04

1) 라인판넬

- ① 라인판넬은 후레싱 설치 후 판 하나씩 끼워 넣는 방식으로 시공한다.
- ② 라인판넬 고정은 스크류(STS) 고정하며 그 사용 제품은
 - 스크류 : $\phi 4.2 \times 25$ LG 이상 직결제품 사용 SELF PAN HEAD(STS304)
 - 고정간격 : 스크류 간격은 @1200 이하로 고정할 것

2) 적용 가능 라인판넬

- W400A
- W400B
- W450C
- W500D
- W450E
- W500F
- W550G
- W550H
- W600M



Luxteel Line Panel Gallery

01

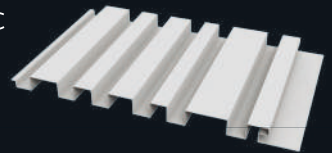
진관동 단독주택

5.4m Line Panel을 외장 전면에 적용한
진관동 단독주택입니다.

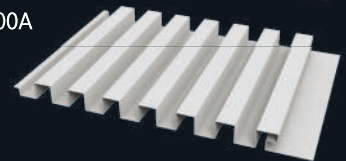
장스팬 Line Panel을 적용하여
폭방향 메지션을 없애 단순하면서도 깊이있는
건물 디자인을 구현하였습니다.

적용 타입

■ W450C

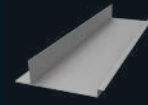


■ W400A



적용 후레싱

■ FD030



■ FE030



■ FDL30 · FDR30





Luxteel

Line Panel

Gallery

02

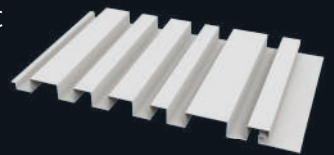
과천동 사옥

외장 전체를 Luxteel Line Panel 로 꾸민
과천동 사옥입니다.

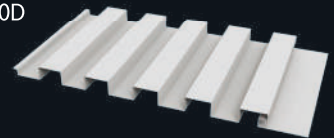
Line Panel 을 통해 자유로우며 무게감있는
고급스러운 건물을 구현하였습니다.

적용 타입

■ W450C



■ W500D



적용 후레싱

■ FD030



■ FDL30, FDR30





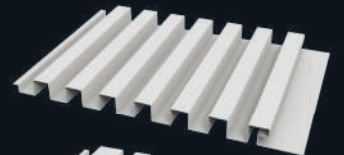
Luxteel Line Panel Gallery 03

청담동 근린생활시설

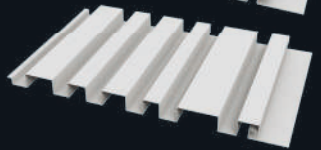
사선형태의 지붕으로
모던한 디자인을 구현하였습니다.
또한 상하부 라인패널 사이를 루버로 연결하여
독특한 창호 디자인을 보여 줍니다.

적용 타입

■ W400A



■ W450C



적용 후레싱

■ FA030



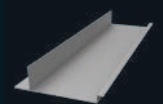
■ FB030



■ FDL30, FDR30



■ FD030





Luxteel

Line Panel

Gallery

04

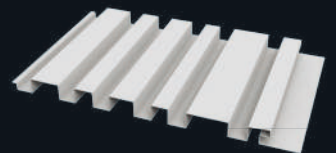
Security Office

일반 및 타공 Line Panel의 조합은 실내 채광을 높여주고 가시성을 확보하여 미적, 기능적 요소를 모두 만족 시켜 줍니다.

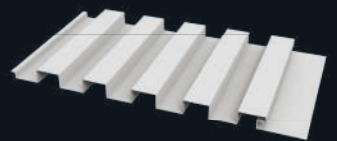
다양한 길이의 루버는 딱딱하고 단조로운 건물의 디자인을 한층 발전 시킵니다.

적용 타입

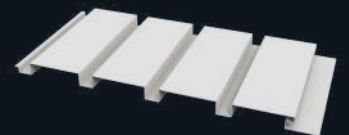
■ W450C



■ W500D

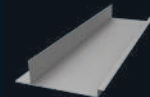


■ W600M



적용 후레싱

■ FD030



■ FE030



■ FDL30 · FDR30





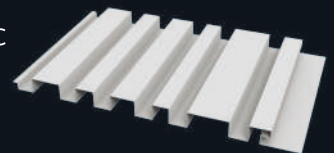
Luxteel Line Panel Gallery 05

선정릉 근린생활시설

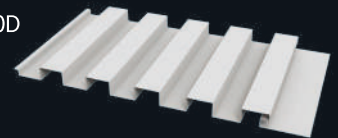
타공 Line Panel 이 적용된 첫 현장입니다.
건축가는 선정릉의 오랜 세월을
건물에 표현하기 위해 밤색 부식동 Line Panel 을
적용했다고 합니다.
세월의 흔적을 표현한 Line Panel 의
타공부위로 과거와 현재가 연결되는 듯 합니다.

적용 타입

■ W450C

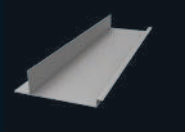


■ W500D



적용 후레싱

■ FD030



■ FDL30 · FDR30



01

Luxteel The Architect's edition

라인패널은 럭스틸 아키텍츠 에디션을 원판으로 사용하였습니다.

럭스틸(아키텍츠 에디션)은 동국제강의 최고급 컬러강판으로 변색에 강한 초고내후성 불소 도료와 부식에 강한 마그네슘 합금도금강판을 원판으로 사용하여 높은 내구성을 가지고 있습니다.



초고내후성 - 25Years 보증서 발급

Luxteel, The architect's edition은 PVDF (kynar 500) 3coating system을 기반으로 설계되었습니다. 이를 통해, 장기간 외장성능을 요구하는 최고급 건축물에 변색에 대한 우려 없이 사용이 가능합니다.
(N서울타워 리모델링 외장, 부산LCT 외장패널, 대림D타워등 검증된 Referecne 보유)



초고내식성 - 삼원계 합금도금원판 사용

마그네슘 - 아연 - 알루미늄 합금도금강판은 일반 GI 대비 8~10배이상의 내식성능 발휘하며, Self - sealing 기능을 통해 전단면과 평단부 스크래치 부위에서 녹발생을 효과적으로 방지합니다.
(GIX, GLX KS인증원판 사용, 염수분무 TEST 2000시간 적청방지 보증)



우수한 강도와 가공성

동일두께 비철금속대비 2~3배의 강도를 가지면서도, 가공성이 매우 우수합니다.
고가공용 black & white 보호필름을 기본사양으로 채택하여, 가공시 발생하는 제품손상을 최소화합니다. (No bending Crack, 1T 180도)



다양한 패턴과 질감의 표현

동국제강은 Global 1위의 컬러강판회사로써, 10개의 컬러라인을 운영하고 있습니다.
이를통해, 건축에 필요한 모든 패턴과 질감의 표현이 가능하며, 창의적인 건축 설계를 지원합니다.



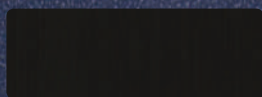
준불연 & 친환경 건축자재

Luxteel, The architect's Edition은 공인기관에서 Test된 준불연 시험 성적서를 제공합니다.
또한, 접착제 없는 조립방식으로 시공이 가능해 새집증후군을 방지할 수 있습니다.



합리적인 가격

AL - Sheet, Stainless, Zinc, Corten등의 금속성 자재 및 대리석 대비 월등한 가성비로, 건물외장 및 내장에 대한 제한없이 광범위하게 사용이 가능합니다.



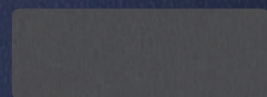
Hairline PH501



Corten PC11E



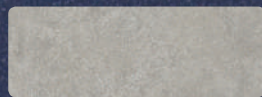
Tile Corten PC211



Zinc PZ120



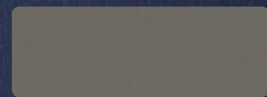
Hairline PH203



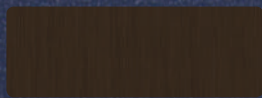
Corten PC11D



Tile Corten PC212



Zinc PZ145



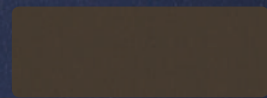
Hairline PH106



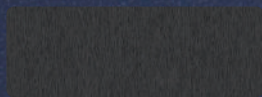
Corten PC123



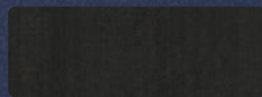
Corten PC122



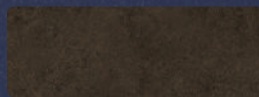
Zinc PZ142



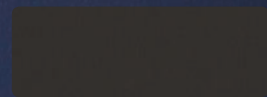
Zinc PZ109



Corten (Vertical) PC173



Corten PC131

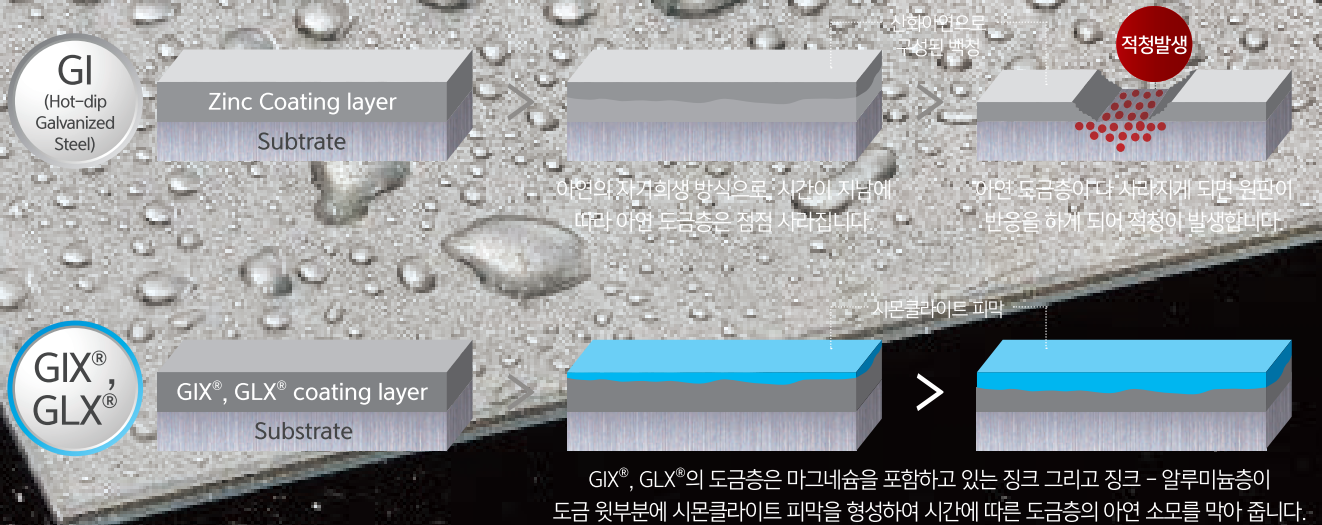


Zinc PZ144

02 강한 내부식성

Luxteel은 마그네슘-징크-알루미늄의 3원계 합금도금 강판(GIX®, GLX®)을 원판으로 사용합니다. Luxteel은 GI를 원판으로 사용하는 타 컬러강판 대비 최대 10배의 내식 성능을 발휘하며 부식에 대하여 최대 25년 까지 동국제강에서 보증서를 직접 발급하여 안심하고 이용하실 수 있습니다.

■ GIX®, GLX® 부식방지 메카니즘



03 고성능 보호필름 사용

■ 최고급 보호 필름을 사용하여 가공, 시공시 제품 훼손 방지

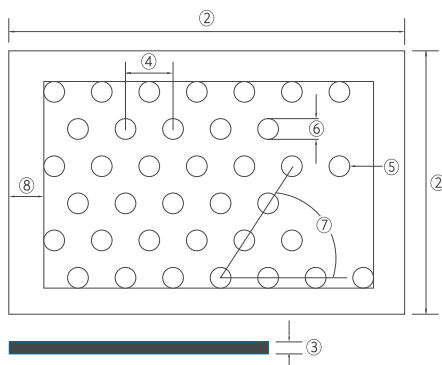
럭스텔 라인패널은 스테인레스용 최고급 보호필름을 사용하여 가공 시 제품 Loss를 줄여 주고 시공 현장에서 발생하는 제품 손상(찍힘 및 긁힘 등)을 막아 줍니다. 또한 제품이 장기간 보관되거나 시공현장의 공사가 지연되어도 경시변화로 인한 변성이 없어 과점착, 저점착 문제가 발생하지 않아 필름 제거가 용이 합니다.

Perforated Panel

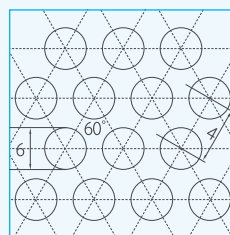
(타공 패널)

고내식 마그네슘 합금 도금 강판은 타공 부위 부식을 효과적으로 방지합니다.
또한 타공 된 형태로 라인패널 제작이 가능합니다.

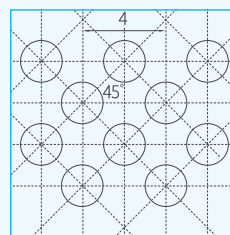
타공판 주문시 아래의 내용을 확인해 주세요!



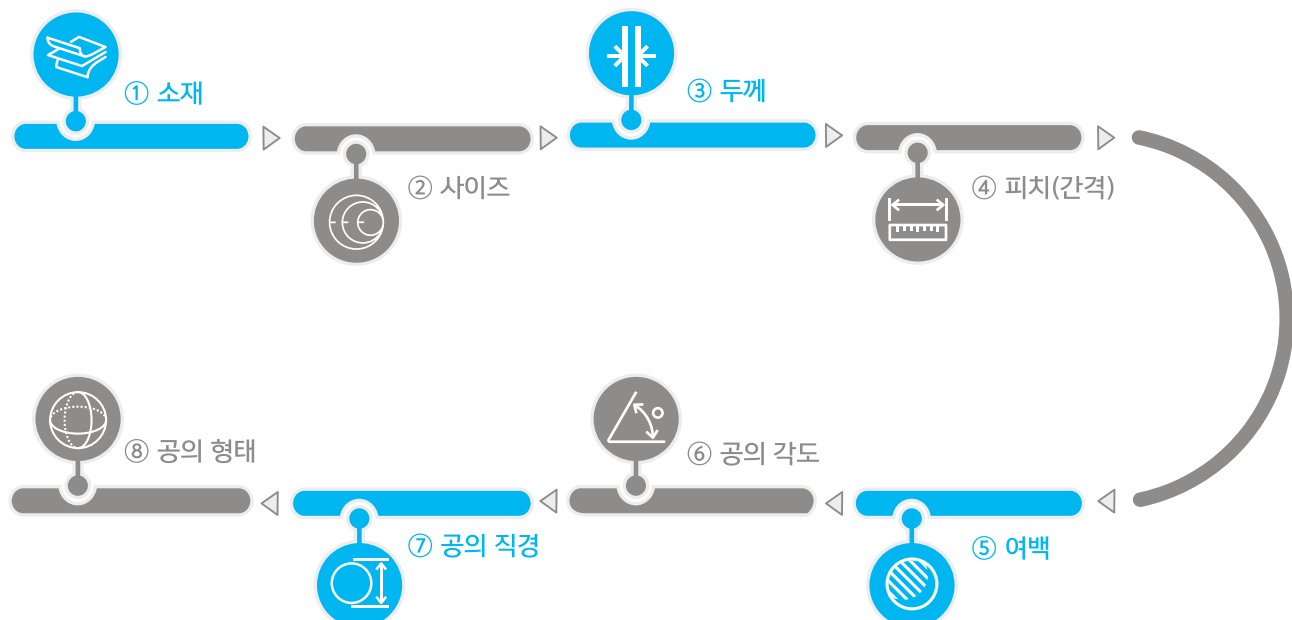
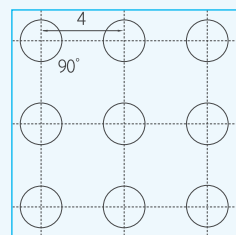
60각의 공법



45각의 공법



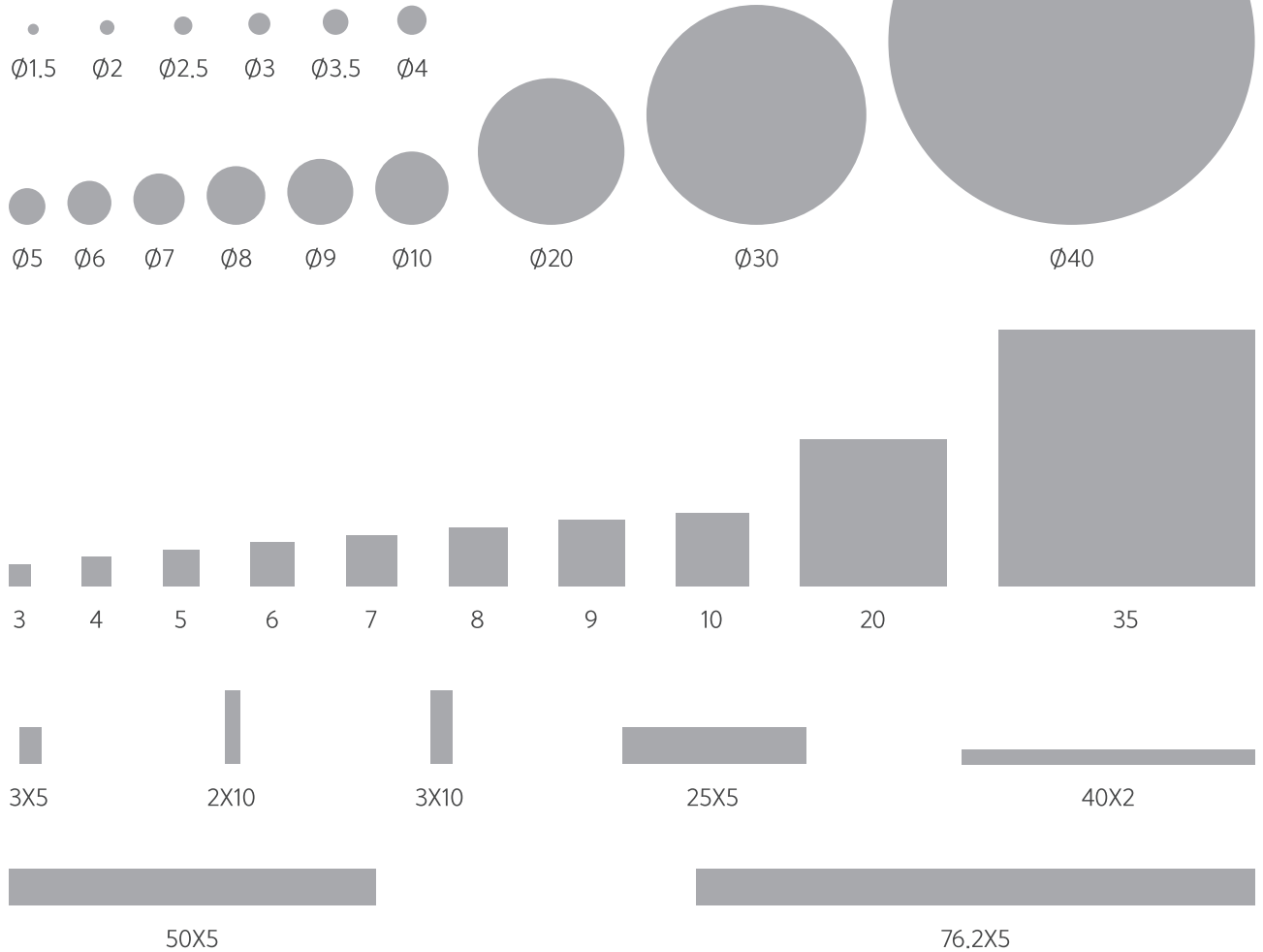
90각의 공법





타공 형태 및 규격

* 아래 규격 외 제품은 개별 상담 후 주문제작 가능



Luxteel® The Architect's Edition Warranty

25YEAR LIMITED WARRANTY

PVDF

OK020A

동국제강의 Luxteel® The Architect's Edition 제품을 선택해주셔서 감사합니다. Luxteel® The Architect's Edition 은 동국제강의 원판, 도금, 도장 기술이 집약된 세계 최고 제품입니다. Luxteel® The Architect's Edition 제품은 품질에 대한 자신감으로 동국제강이 고객사에 직접 보증서를 발행하고, 제품을 보증합니다. 본 보증서는 동국제강주식회사에서 생산된 Luxteel® The Architect's Edition 제품에 대한 보증의 범위와 기간, 제한 요건을 명기하기 위해 작성되었습니다.

본 보증은 Luxteel® The Architect's Edition 에 대해 출고일로부터 30년 동안 유효하며 아래와 같이 제품을 보증합니다.

- 아 래 -

1. 동국제강(주)는 하기 명기된 항목에 따라 대한민국 건축물에 적용된 Luxteel® The Architect's Edition 에 대하여 다음의 기준으로 제품을 보증합니다.

가. Luxteel® The Architect's Edition 은 외부로부터 손상이 없는 상태에서 30년 동안 천공이 발생하지 않는다.

나. Luxteel® The Architect's Edition 은 외부로부터 손상이 없는 상태에서 25년 동안 도막이 벗겨지지 않는다.

단, Luxteel® The Architect's Edition 가공부위에서 발생하는 백화 현상은 보증 범위에 속하지 않으며,

정상적인 Roll-Forming 및 절단, 절곡 작업시 발생하는 미세한 균열은 포함되지 않는다. (미세한 균열은 2meter 거리에서 확인가능 여부로 판정한다)

다. Luxteel® The Architect's Edition 은 20년 동안 지붕 및 벽체 일 경우 CHALK 8 Rate 초과하여 발생하지 않는다.

(CHALK 등급은 ASTM D4214 B 시험 기준에 준하는 방법에 의해 결정)

2. 해안가로부터 1km이내 또는 염분이 포함된 대기환경에 대해서는 보증 범위에 포함되지 않습니다.

3. 본 보증서는 Luxteel® The Architect's Edition 이 정상적인 방법으로 가공 및 시공되고 정상적인 환경에 설치되는 경우에 적용한다.

다음과 같이 동국제강(주)이 제어할 수 없는 환경 즉, 화산폭발 등의 천재지변, 전쟁, 폭동, 외부압력, 유독가스, 화학물, 염분과다 대기상태, 동물의 배설물, 외부 오염물질(모래, 흙, 골조물의 철가루, 티끌), 부적절한 취급과 저장 및 기타 가공(표면 도막에 훼손을 주는 가공 방식)에 의해 발생한 결함 및 문제에 대해서는 본 보증서의 범위에 포함되지 않습니다.

4. 부적절한 운송이나 보관, 가공으로 인해 발생하는 문제는 보증에서 제외됩니다.

* 절곡/절단 시 V 커팅을 통한 절곡부와 레이저 커팅 가공부는 보증에서 제외됩니다.

5. 본 보증서는 동국제강(주)에서 승인된 색상 범위 내에서만 적용됩니다. 어떤 색상은 표준에 맞지 않을 수 있으며 역시 제조사측과 별도의 협의를 거칩니다.

본 보증서는 표준 보증서 양식이며 실제 제품에 대한 보증은 출고 시 개별적으로 제공되는 보증서의 준합니다.

DX DONGKUK STEEL

T : 02 833 4370 ~ 1

F : 02 833 4373

서울시 중구 수하동 페럼타워

동국제강 주식회사

품질관리팀장 이만우



취급 주의사항

1. 제품 보관 시 주의사항



통풍이 잘 되는 옥내에 보관하고 물이 스며든 염려가 있거나 습기나 기온 차가 심한 곳은 피해주십시오. 옥외 보관 시 팔레트 위에 비닐이나 방수 처리된 커버로 덮어 수분과 닿지 않도록 하는 것이 중요하며 우천 이후에는 커버를 제거하여 완전 건조 후 다시 덮어 주십시오.



제품 운송 및 하차 시 무게중심을 기준으로 취급하여 주십시오. 특히 3M 이상의 제품의 경우 제품 이동에 주의해 주십시오.

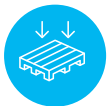


운반 또는 작업 중 국부적으로 심하게 눌리거나 찌히는 등 강한 충격을 받지 않도록 주의하십시오. 한번 손상된 부분은 영구 변형되어 사용이 어려울 수 있습니다.



길이가 긴 제품을 가장 아래에 두어 보관 하십시오. 안정적으로 제품을 치장하여 제품이 휘거나 변형 되는 것을 방지합니다.

2. 가공 시 주의사항



이물질이 없는 바닥에 팔레트 위에 제품을 적재해 주십시오. 바닥의 이물질이나 요철에 의한 제품의 손상과 사고를 방지할 수 있습니다.



팔레트 적재를 2단 이상 치장을 금해 주십시오. 상부 팔레트의 하중으로 하부 팔레트가 눌러 찌힘 자국이 남아 외관 변형이 일어날 수 있습니다.



절곡 작업 시 V커팅 가공을 금해 주십시오. 제품 표면의 도장 및 도금층이 갈라지거나 늘어질 수 있습니다.
* V커팅 가공 시 보증에서 제외 됩니다.



제품에 직접적인 레이저 커팅 가공을 금해 주십시오. 선도장 제품으로 레이저 가공 시 표면이 손상됩니다.
* 레이저 커팅 가공 시 보증에서 제외 됩니다.

3. 시공 시 주의사항



씻가루로 인한 표면 부식 지붕공사 중 홀강판 또는 판넬 고정 시 발생한 씻가루 청소가 미비하여 적청이 발생하는 사례가 있습니다.
시공 후 씻가루 등 잔여물 청소에 주의 해 주십시오.



시멘트 접촉으로 인한 부식
시멘트가 강판에 부착되면 여름철 수분과 온도의 영향으로 강알카리성 화학부식이 발생될 수 있으니 주의해 주십시오.



갈바닉 부식 주의
이종자재(스테인리스 및 비철 등)와 접촉된 상태 시공된 강판이 수분이 닿는 부위를 중심으로 빠르게 부식이 진행되는 경우가 있습니다.
이종자재 동반 설계 시공 시 충분한 이격이 필요하며 불가피한 경우, 반드시 절연체를 삽입해 주십시오.



용접으로 인한 표면 손상
용접 불꽃과 열로 제품 표면이 손상될 수 있으니 주의해 주십시오.

럭스틸 라인패널은 완벽한 품질을 위해 동국제강 직영 가공센터에서 생산됩니다.

Doseong Center (도성 센터)

충남 당진에 준공된 도성센터는 차별화된 최신 자동화 설비 도입을 통해, Luxteel을 건축물에 적용하고자 하는 수요자들의 다양한 니즈를 충족시키며 건축 현장마다 최적화된 솔루션을 제공함으로써 새로운 고객 가치를 창출해 나가고 있습니다.

- 다양한 가공에 대한 솔루션, 완제품 생산
- 고급 건축 내외장재로 인정받는 Luxteel 의 고객 맞춤형 제품가공
- 최신 자동설비를 통한 고품질 제품 공급
- 제품 가공의 혁신적 개선을 통한 건축내외장재의 새로운 방향 제시

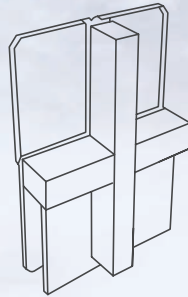


* 보다 자세한 내용은 www.luxteel.com 을 방문해 주시기 바랍니다.

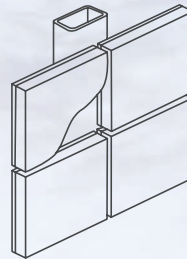
생산 가능 제품



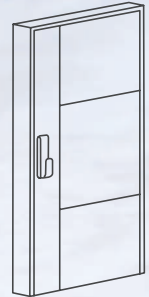
Line Panel



스틸 커튼월



메탈패널



방화문



luxteel
LINE PANEL

서울본사 Seoul Head Office

동국제강(주), 서울특별시 중구 을지로5길 19 페럼타워
FERRUM TOWER, 19, Eulji-ro 5-gil, Jung-gu, Seoul, Korea
Tel : 82-2-2222-0381~2 / Fax : 82-2-317-9200~5
www.luxteel.com / www.dongkuk.com